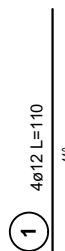
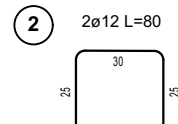
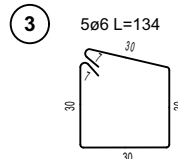
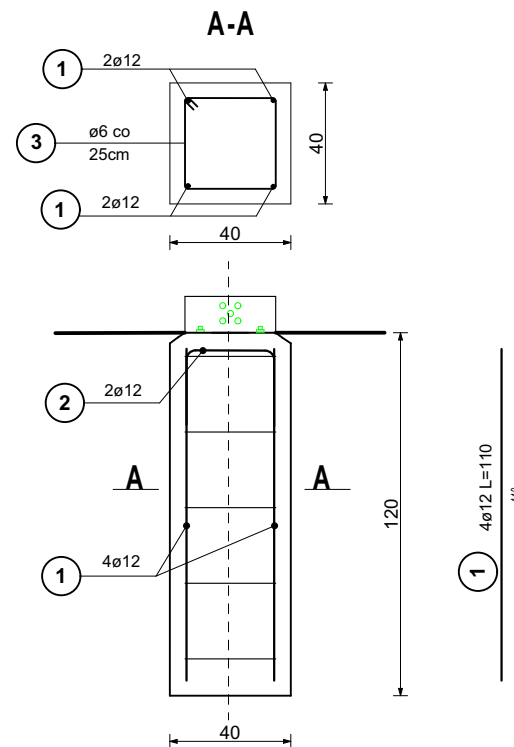


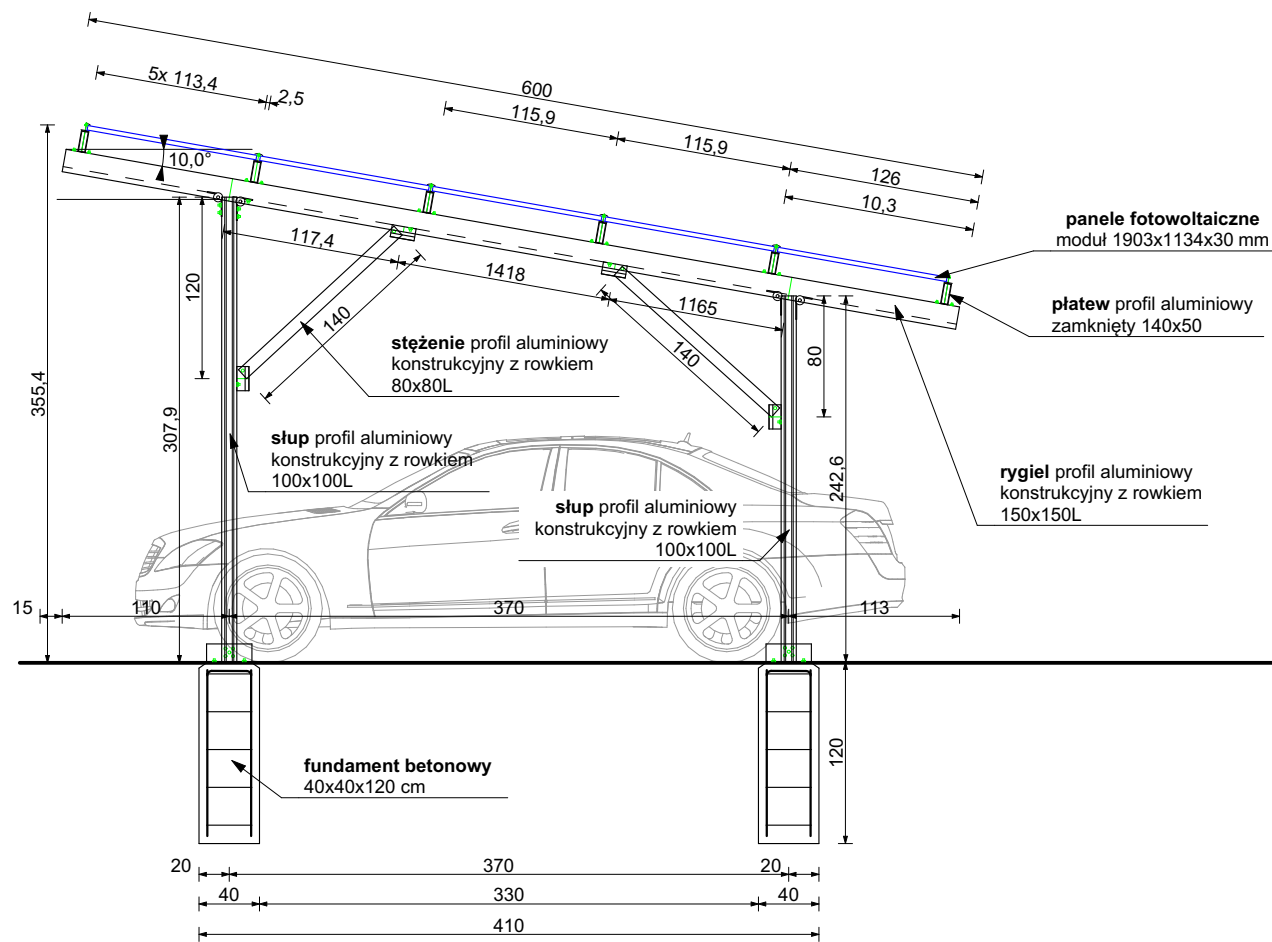
Konstrukcja carportu
1-stanowiskowego

skala 1:50/ 1:25

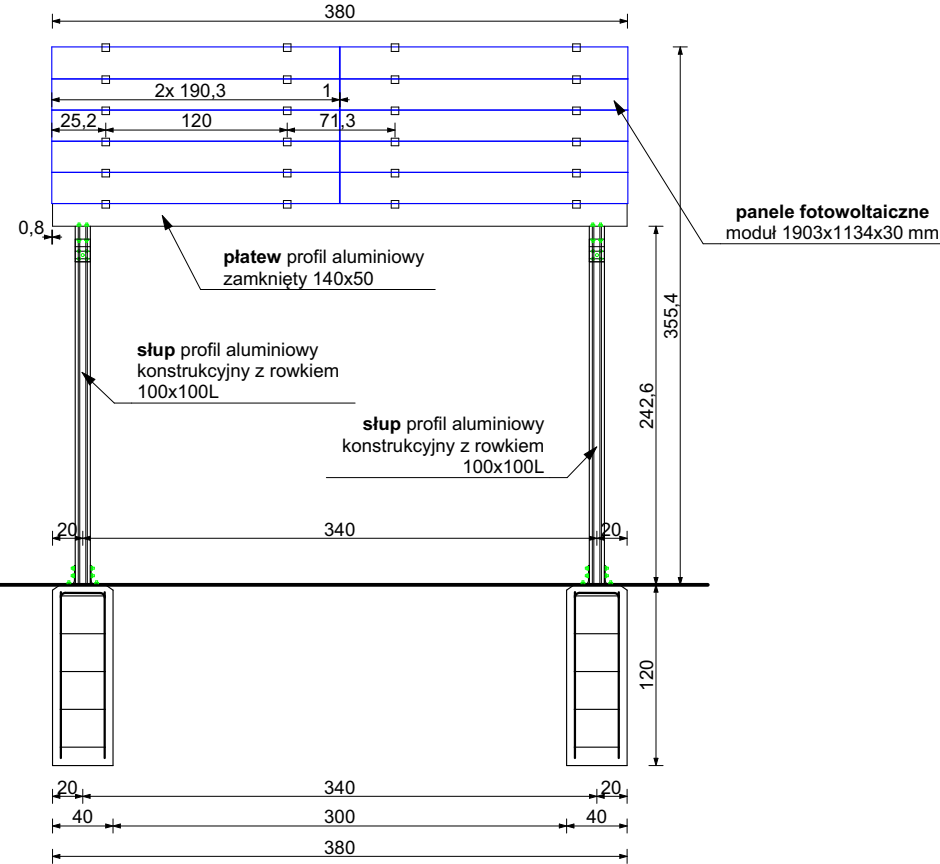
Zbrojenie fundamentów



Widok z boku (carport 1-stanowiskowy)



Widok z tyłu (carport 1-stanowiskowy)

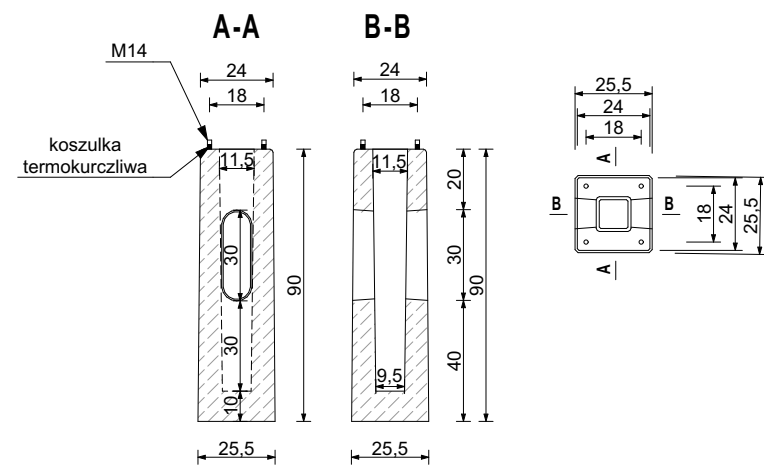


UWAGI:

- Konstrukcja wiaty oparta jest na profilach aluminiowych AL 6005-T5 oraz dedykowanym systemie połączeń, dzięki czemu montaż może odbyć się przy pomocy standardowych narzędzi. Łączniki ze stali nierdzewnej 304, montowane do konstrukcji za pomocą śrub M10 x25 oraz wkręta samogwintującego wkręconego.
- Fundamenty betonowe monolityczne klasy C25/30 zbrojone stalą - AIII RB500W - o wymiarach 40x40 cm i posadowione na głębokości 120 cm.
- Montaż słupa do fundamentu za pomocą systemowych profili stopowych przykręconych do fundamentów 4x śruba M12 dł. 250 mm na kotwie chemicznej.
- Konstrukcja aluminiowa nie wymaga stosowania żadnych środków konserwujących ani żadnych zabiegów zabezpieczających. Rygle zaślepione na końcach zasłonami EPDM.
- Panele fotowoltaiczne - moduły 480W o rozmiarze 1903x1134x30mm. 10 paneli na wiatę 1-stanowiskową i 20 paneli na wiatę 3-stanowiskową.
- Panele mocowane do płaty wraz z uszczelkami do modułów fotowoltaicznych z EPDM B-845 szer. 42 mm.
- Opcjonalnie zamiast uszczelkek EPDM, konstrukcję nośną można pokryć blachą trapezową i moduły paneli zamontować na mostkach trapezowych.

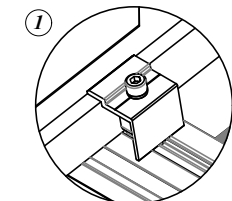
Beton:	C25/30 (B30)
Stal:	A-IIIIN (RB500W)
Otulina:	5 cm
Klasa konstrukcji:	S4
Klasa ekspozycji:	XC2
Sr. gięcia prętów Ø10:	min. 5 cm
Sr. gięcia prętów Ø6:	min. 2,5 cm
Gatunek stali:	S235JR

Alternatywny- fundament prefabrykowany

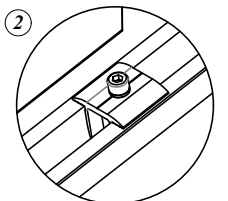


System połączeń dedykowany do łączenia konstrukcyjnych profili aluminiowych z rowkiem

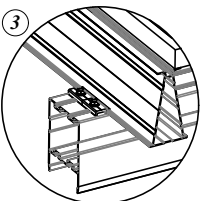
Zacisk końcowy modułu PV (klema)



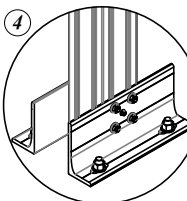
Zacisk środkowy modułu PV (klema)



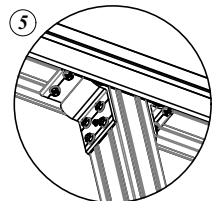
Zacisk mocujący platew do rygla



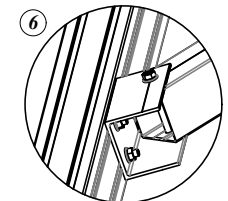
Profil stopowy



Element węzłowy słupa z rygłem



Element węzłowy steżenia ze słupem



<